|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 01.10 | гр. 4ТМ | ЛекцияТема 12. Организация вспомогательного производства | МДК.02.01Управление коллективом исполнителей | ПреподавательВ.Ю. Новиков |

**Тема: «Организация вспомогательного производства»**

**Цели:**

**Образовательные:**

Ознакомить с организацией вспомогательных рабат на АТП.

**Воспитательные:**

воспитание у студентов стремления к успешной профессиональной деятельности

**План занятия**

1.Структура вспомогательных производственных участков (отделений) АТП, их назначение, содержание выполняемых работ.

2. Производственная мощность АТП

**Содержание изучаемой лекции**

**ВОПРОС** **1**.Структура вспомогательных производственных участков (отделений) АТП, их назначение, содержание выполняемых работ.

**Автотранспортное предприятие (АТП)** - организация, осуществляющая перевозки автомобильным транспортом, а также хранение, техническое обслуживание (ТО) и ремонт подвижного состава.

Основными **задачами автотранспортного предприятия** являются:

·организация и выполнение перевозок в соответствии с планом и заданиями;

хранение, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава;

материально-техническое снабжение предприятия;

·содержание и ремонт зданий, сооружений и оборудования;

подбор, расстановка и повышение квалификации персонала;

·организация труда, планирование и учет производственно-финансовой деятельности.

Основными процессами производственной деятельности автотранспортного предприятия являются:

основное производство;

вспомогательное производство;

обслуживающее производство;

управление производством.

**Основное производство на автомобильном транспорте** - выполнение перевозок, что является определяющим для автотранспортного предприятия. Однако основное производство нуждается в обслуживании и выполнении комплекса вспомогательных работ.

**Вспомогательное производство автотранспортного предприятия** -это совокупность производственных процессов, имеющих свой результат труда в виде определенной технической готовности подвижного состава, который используется в основном производстве.

Обслуживающие производства материального продукта не создают. Они обеспечивают основное и вспомогательное производство энергоресурсами, информационным обслуживанием, контролируют качество технического обслуживания и ремонта. Автотранспортное предприятие для успешной деятельности должно состоять из ряда структурных подразделений с определенными функциями и строго определенными взаимосвязями.

**Производственная структура** автотранспортного предприятия формируется следующим составом:

·основная (эксплуатационная) служба - служба организации перевозок;

·вспомогательное производство - техническая служба;

·обслуживающее производство - служба главного механика и энергетика;

·служба подсобно-вспомогательных работ (уборка помещений, территории и т. п.);

·службы управления.

Эти функциональные подразделения нуждаются в информации о состоянии своего объекта ответственности. Полученная информация требует анализа, а в случае внештатной ситуации -- воздействия путем принятия решения. Это определяет необходимость управления.

Размеры автотранспортного предприятия определяют организацию этих служб. В крупных населенных пунктах несколько АТП образуют производственные объединения грузового (пассажирского) автомобильного транспорта.

АТП с числом автомобилей меньше 25 подразделения объединяются. Например, начальник такого АТП одновременно является главным инженером, начальником гаража и начальником службы эксплуатации.

На автомобильном транспорте общего пользования грузовые АТП и производственные объединения подчинены в своей деятельности транспортным управлениям; пассажирские АТП и их объединения -управлениям пассажирского автомобильного транспорта. Работой транспортных управлений руководят региональные объединения, которые непосредственно подчиняются Министерству автомобильного транспорта. На ведомственном автомобильном транспорте работой АТП руководят транспортные управления министерств или организаций.

**ВОПРОС 2. Производственная мощность АТП**

Каждое АТП имеет определенную производственную мощность. Под ней понимается максимальное количество продукции определенной номенклатуры, которое может произвести производственная единица (предприятие, цех, участок) за год при заданном объеме и структуре основных фондов, совершенной технологии и организации производства и соответствующей квалификации кадров.

Производственная мощность АТП зависит от списочного количества подвижного состава и его грузоподъемности.

Производственная мощность зон технического и ремонта подвижного состава, цехов и участков АТП определяется по наибольшей пропускной способности ведущих звеньев производства, линий технического обслуживания, постов для ремонта и т.д.

Требования к размещению вспомогательных участков (отделений) на территории АТП.

Относительное расположение производственных отделений и складов определяется их производственными связями с зонами ТО и ТР. Зоны следует располагать так, чтобы пути движения ПС были кратчайшими. Желателен прямой въезд в зону ЕО. Расположение зон должна обеспечить последовательное и независимое прохождение авто различных видов ТО, диагностики и ТР. Одиночные посты или линии диагностирования располагать так, чтобы после них автомобили могли проезжать в любую производственную зону, непосредственно или ч/з стоянку. Зона ТР должна быть непосредственно связана со всеми вспомогательными производственными участками которые располагаются по участкам по периметру здания. По характеру выполняемых работ посты и участки можно объединить в определенные группы. Посты УМР + помещения для насосной и сушки, спецодежда, аппаратная, очистки сооружения объединяются в одну 2 группа) а посты ТО-1,ТО-2+участки ремонта электрооборудования, система питания, АБ, склад смазочных материалов, промежуточная кладовая, посты Д1 и Д2. 3группа)посты разборочно-сборочных работ ТР+ агрегатный участок, склад агрегатов, промежуточный склад и инструментально-раздаточная кладовая. Сюда же входят: слесарно-механический участок и склад запасных частей и материалов. 4группа посты ТР со снятием и установкой колес+шиномонтажный, вулканизационный и склад шин и камер. 5)кузнечно-рессорный и медницкий участок, склад металла должны быть смежными и отделенными от остальных помещений несгораемыми стенами.6группа) сварочный и жестяницкий участки, с постами Окрасочный участок с постами подготовки окраски и сушки. Краскоподготовительная, склад красок, насосная автоматического пожаротушения, очистные сооружения, деревообрабатывающий участок(при необходимости с постами). Обойный, склад пиломатериалов. При планировке целесообразно блокировать помещения в пределах перечисленных групп. кузнечно-рессорный и медницкий участок, сварочный обычно располагаются смежно. Окрасочный, жестяницкий, арматурный, обойный и деревообрабатывающий участки по условиям технологического процесса располагаются в 1-м блоке помещения, окрасочные и деревообрабатывающие должны иметь свободный въезд из зоны ТР или с территории предприятия. Слесарно-механический и агрегатный целесообразно располагать рядом со складом запасных частей, агрегатов и материалов рядом находится склад инструмента. Посты ТО-1, Д-1 и ТО-2 могут располагаться в одном блоке слесарно-механическим, жестяницкими участками и постами ТР. Не допускается непосредственное сообщение стоянки авто со следующими участками: аккумуляторный, вулканизационный, сварочный, медницкий, деревообрабатывающий, окрасочными участками, а также со складами масел. Участок ремонта топливной аппаратуры требующих естественное освещение, а также тупиковые посты, оборудование с канавами и подъемниками следует располагать по наружному периметру здания. Количество ворот: до 25 автомобилей -1, 25-100 автомобилей -2, более 100 –дополнительно 1 ворота на каждые 100 автомобилей.

Планировка- это компоновка и взаимное расположение производственных, складских, административно-бытовых и технических помещений на плане здания или отдельно стоящих зданий, сооружений предназначенных для ТО и ТР и хранение ПС(генплан). Разработка общепланировочного решения являются наиболее сложным и ответственным этапом проектирования.

Под объемно-планировочным решением здания понимается размещение в нем производственных подразделений в соответствии с их функциональным назначением, а также технологическими, строительными, климатическими условиями, противопожарными, санитарно-гигиеническими и другими требованиями. Они связаны с технологией и организацией производства ТО и ТР ПС на АТП:

1)взаимное расположение зон и участков должно быть в соответствии с технологическим процессом

2)отсутствии в местах интенсивного движения авто. пересечения их потоков.

3)возможность в перспективе изменения технологических процессов, расширение производства без существенной реконструкции здания. Основой для планировки зданий АТП являются функциональная технологическая схема и график производственного процесса, в соответствии с которыми должно обеспечиваться независимое и при необходимости последовательное прохождение автомобилей отдельных этапов ТО и ТР. Планировочное решение главного производственного корпуса АТП должно соответствовать схеме технологических процессов ТО и ТР автомобилей, результатам технологического расчета и общим требованиям унификации строительных конструкций. При современном индустриальном строительстве здания монтируются из унифицированных, главным образом железо-бетонных, конструктивных элементов заводского изготовления(колонны, фермы, балки) на основе унифицированной сетки колонн.

Последовательность разработки планировки:

1)уточняется состав производственных зон, участков, складов, вспомогательных и технических помещений.

2)определяется общая площадь здания

3)выбирается сетка колонн, строительные схема, габаритные размеры с учетом требований унификаций объемно-планировочных решений

4)при принятой строительной схеме, прорабатывается варианты компоновочных решений производственного корпуса, при этом используются укрупненные проработки отдельных зон и участков. У прямоугольных зданий целесообразно выдерживать отношение длины к ширине L\*B=(1-2,5):1. При планировке площади помещений участков, складов и других могут отличаться от расчетных не более чем на +-10%,

**Домашнее задание:**

1.Законспектировать структуру вспомогательных производственных участков (отделений) АТП, их назначение, содержание выполняемых работ.

**Предоставить в течении пары в виде фотографии 01.10.2021**

**Литература**

1. Туревский И.С. Техническое обслуживание автомобилей. Книга 2. Техническое обслуживание и текущий ремонт автомобилей: пособие/ И.С. Туревский-М.: ИД «ФОРУМ»; ИНФРА -М,2020г.-412с (301-305)

**Отправить** novikov\_vladimir1964@mail.ru